



Wtyczka MPG XHC_HB04

wersja 1.1

2018.08.13

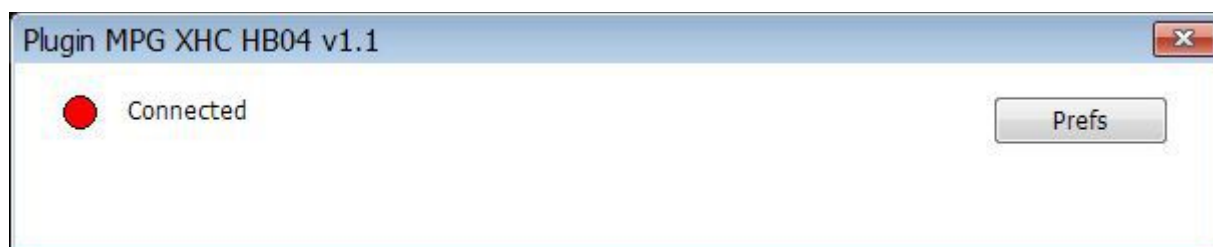


Instalacja

- 1) Plik „Remote.dll” przekopiować do folderu „PlugIn”.
- 2) Plik „Remote_XHC_HB04_config.ini” przekopiować do folderu „ProfilDef”

Jeśli wtyczka jest prawidłowo zainstalowana, to gdy klikniemy przycisk "R" w prawym dolnym rogu ekranu głównego, otworzy się okienko jak na obrazku poniżej. Jeżeli na głównym ekranie nie ma przycisku „R” to w ustawieniach kontrolera, w zakładce „Remote” należy zaznaczyć ptaszka „Włącz obsługę”.

Kontrolka "Connected" pokazuje czy MPG jest podłączone. Przycisk „Prefs” otwiera okienko ustawień.



Domyślna konfiguracja przycisków.

Kolorem zaznaczone klawisze, których funkcje można zmienić w oknie ustawień.

Przycisk	Funkcja
RESET	Działa jak naciśnięcie na ekranie przycisku reset. Z przytrzymanym przyciskiem MPG_MODE wywołuje E-STOP.
STOP	Program stop
GOTOZERO (żółty)	Jazda do zera materiału
START/PAUZA	Stara i pauza programu
REWIND (+MPG_MODE)	Jazda referencyjna (REF)
Probe-Z (+MPG_MODE)	Pomiar wysokości materiału
SPINDLE	Jazda do PARK 2
=1/2	Jazda do PARK 3
GOTOHOME (żółty)	Jazda do PARK 1
=0	Zeruje wybraną przełącznikiem oś, lub w przypadku F i S ustawia je na 100%. W trybie regulacji "F" - trzymając MPG_MODE możemy ustawiać prędkość G0 na 100%.
SAFE-Z (+MPG_MODE)	Pomiar długości narzędzia
MACOR1 - MACRO7	Wykonanie makra
STEPP++	Zwiększają krok dla kółka (wielokrotność 0.01mm). Z przytrzymanym przyciskiem MPG_MODE krok jest zmniejszany. Informacja o aktualnym kroku widnieje na wyświetlaczu.
MPG_MODE	Klawisz wyboru alternatywnego (shift), lub pełni rolę zabezpieczenia przed przypadkowym naciśnięciem przycisku. Przytrzymanie klawisza MPG_MODE sygnalizowane jest na wyświetlaczu.

Kółko impulsatora

Parametr zmieniany przez kółko wyznacza przełącznik obrotowy.

Kółko ma dwa tryby pracy – kiedy nie jest naciśnięty klawisz MPG_MODE zmienia pozycję osi (czy F lub S) zgodnie z aktualnie ustawionym krokiem i ilością impulsów. Drugi tryb jazdy ciągłej gdy przytrzymamy przycisk MPG_MODE – według sekwencji:

1. jeden ząbek w lewo – wolny jog w lewo
2. kolejny ząbek w lewo – szybki jog w lewo
3. jeden ząbek w prawo – ponownie wolny jog w lewo
4. kolejny ząbek w prawo - zatrzymanie osi.
5. kolejny ząbek w prawo - wolny jog w prawo

Puszczenie klawisza MPG_MODE zatrzymuje ruch osi.

W trybie regulacji "F" - trzymając MPG_MODE możemy zmieniać prędkość dla ruchów G0, a klawiszem „=0” ustawiać ją na 100%. Dla parametrów „F” i „S” krok kółka jest zawsze równy 1.

Okno ustawień

The screenshot shows a software configuration window titled "Prefs". It contains two main panels. The left panel, "Funkcje przycisków", has three rows: "Przycisk" with a dropdown menu set to "KEY_GOTOZERO", "Funkcja" with a dropdown menu set to "Jedź do zera materiału", and "Indeks" with a numeric input field set to "0". Below these is a checkbox labeled "+MPG MODE" which is unchecked. The right panel, "Makra", contains five empty text input fields numbered 1 through 5. At the bottom center of the window is an "OK" button.

Konfiguracja jest bardzo prosta. Najpierw wybieramy żądany klawisz, następnie z dolnego pola wyboru żadaną funkcję. Niektóre funkcje dodatkowo wymagają podania wartości w polu „Indeks” np. dla polecenia PARK indeks oznacza o którą pozycję PARK chodzi. Zaznaczenie ptaszka na polu „+MPG MODE” powoduje, że aby wywołać funkcję będziemy musieli przytrzymać także klawisz MPG_MODE. W polu „Makra” wpisujemy nazwy makr – mogą być również z parametrami np. „MEMO T20”. Aby wykonywanie makr działało należy mieć program (PikoCNC) w wersji >4.3.3

Kliknięcie „OK” zapisuje ustawienia na dysk.

**PPHU ELCOSIMO
Andrzej Woźniak
ul. Zielona 1B
62-110 Damasławek**